

DTF PREMIUM MATT

FÜR HELL- UND DUNKELFARBIGE TEXTILIEN UND ANDERE MATERIALIEN



DRUCKEN

Vor dem Drucken:

1. Tragen Sie Latexhandschuhe. Fingerabdrücke können die Druckqualität beeinträchtigen. Halten Sie die Oberfläche sauber und frei von Staub.
2. Drucken Sie auf der matten Seite der Folie.

Druckereinstellungen:

3. Beachten Sie die empfohlenen DTF-Drucker- oder RIP-Software Einstellungen.



Auftrag vom Schmelzkleber

4. Der Auftrag vom Schmelzkleber sollte gemäß der Anleitung des Herstellers erfolgen.

Achtung! Trockenofen: max 135°C / Tunnel bzw. Heizstraße (mit Infrarot-Element): max 100°C



PRESSEN DES TRANSFERS

Pressen Sie Ihre Transfers mit den in der Tabelle angegebenen Parametern.

Sobald die Presse geöffnet ist, ziehen Sie **SOFORT/HEIß & SCHNELL** ab.

	TEMP	ZEIT	DRUCK	NACHPRESSEN
BAUMWOLLE	150°C	30 Sek.*	3 Bar / 34 PSI / Mittel-Hoch	20 Sek.
POLYESTER	120°C	30 Sek.*	3 Bar / 34 PSI / Mittel-Hoch	20 Sek.
MISCHGEWEBE	135°C	30 Sek.*	3 Bar / 34 PSI / Mittel-Hoch	20 Sek.

PAPPE / PAPIER	150°C	5 Sek.	2 Bar / 29 PSI / Niedrig-Mittel	5 Sek.
KORK	120°C	5 Sek.	3 Bar / 34 PSI / Mittel-Hoch	5 Sek.
FILZ	120°C	10 Sek.	2-3 Bar / 29-34 PSI / Mittel	15 Sek.

*Tipps und Tricks für Pro Anwender

Es ist möglich den Transfer innerhalb von **1-5 Sekunde** auf Textilien und andere Oberflächen zu übertragen, wenn das Endprodukt keine hohe Waschbeständigkeit erfordert. z.B.: Kappen, Taschen, usw.



WASCHANLEITUNG

- Bis zu 40°C auf links waschbar (abhängig von Schmelzkleber und Tinte).
- Kein Weichspüler und kein Flüssigwaschmittel verwenden.
- Nicht maschinell trocknen.

WICHTIGE ANWEISUNGEN

- Bevor Sie Ihre Serienproduktion starten, empfehlen wir Ihnen bei allen Materialien Druck- und Waschtests durchzuführen.
- Wichtiger Hinweis zum beidseitigen Bedrucken von Textilien:
 - T-Shirts, die ein Motiv auf der Vorder- UND Rückseite bekommen, müssen Sie über die Heizplatte Ihrer Transferpresse stülpen. Somit wird nur eine Seite des Textiles mit Hitze behandelt und Sie vermeiden, dass das zuerst applizierte Motiv wieder herausgepresst wird.